

SPG-1200 II軸 CNC



■超精密研削から重研削まで対応

- 砥石軸昇降には、サーボモーターとボールネジをハーモニックドライブでつなぐことによりバックラッシュのほとんど無い超高精度な送り機工を実現。
- 砥石軸の軸芯とテーブル面との直角出しは、操作しやすいテーブル三点指示方式を採用。- 新規設計により最小限の設置スペースを実現。
- 昇降スライド部に対して砥石軸・コラム（スライド部）の荷重を従来機より多くして平均化したことにより、超精密加工から重研削加工まで対応。
- マグネットチャックは熱変化を抑えるため強制空冷であり、上面は式方式によるサーメット溶射で、磁力の落ちを最小限におさえ、高精度を維持しワーク脱着が容易に出来ます。
- 2軸構造により、一度のチャッキングで荒加工・仕上げ加工が出来ることでハイメッシュでの（＃1000～＃4000）の研削を実現。
- CNC制御により加工工程は4段階による管理ができ、砥石の磨耗補正は、毎回補正・一回簡易補正がある。またユーザーの希望による制御プログラムにも対応。

仕様 Model : 1200 II軸 CNC

加工物最大高さ	350mm	
加工物振り径	φ1250 x φ250mm	
マグネットチャック径	φ1220mm	
砥石ダイヤモンド外径	φ450mm	
テーブル回転数	2~25min ⁻¹	
スピンドル回転数	750min ⁻¹ インバーター可変	
切込速度	0.01mm/min	
砥石軸昇降早送り速度	100mm/min	
使用電動機	主軸用	30kw 4P
	テーブル用	2.2kw 減速機付きサーボモーター
	軸制御（切込）	ACサーボモーター
	軸制御（早送り）	
機械寸法	クーラントポンプ	3φ 400w 2P
	横	2930mm
	巾	3270mm
機械重量	高	2470mm
	12000kg	

