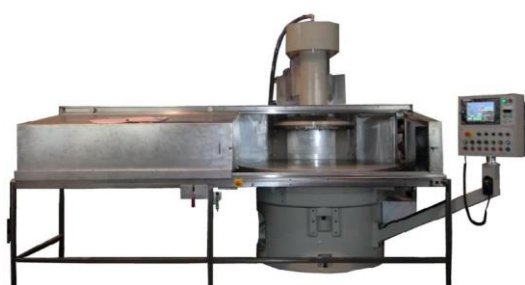


SPG-1200 / SPG-1600 / SPG-1800 CNC

- 新規設計により、昇降スライド部に対して砥石軸・コラム（スライド部）の荷重を従来機より多くし平均化した事により、超精密加工から重研削加工まで対応。
- マグネットチャックは熱変化を抑える為強制空冷であり、上面は新方式によるサーメット溶射で磁力の低下を最小限におさえ、高精度を維持しワーク脱着が容易にできます。
- CNC制御により加工行程は4段階による管理ができ、砥石の摩耗補正は毎回補正・1回簡易補正があります。又、ユーザーの希望による制御プログラムにも対応いたします。



SPG-1600 CNC
横スライド扉



SPG-1800 CNC
前面両開き扉



SPG-1200 / SPG-1600 / SPG-1800 CNC

φ1000mm φ1800mm等特殊仕様に対応します。

仕様 Model :		SPG-1200	SPG-1600	SPG-1800
加工物最大高さ		400mm	400mm	400mm
加工物振り径		φ1300mm	φ1700mm	φ1900mm
マグネットチャック径		φ1220mm	φ1600mm	φ1800mm
砥石ダイヤモンド外径		φ650mm	φ850mm	φ950mm
テーブル回転数		2~18min ⁻¹	2~15min ⁻¹	2~12min ⁻¹
スピンドル回転数		740min ⁻¹	450min ⁻¹	400min ⁻¹
自動切込速度		0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min	100mm/min	100mm/min
使用電動機	主軸用	標準15kw	標準22kw	標準30kw
	テーブル用	1.5kw	1.5kw	1.5kw
	砥石軸昇降用	1kw	1kw	1kw
	潤滑油圧ポンプ	60w	60w	60w
	クーラントポンプ	0.4kw	0.4kw	0.4kw
機械寸法	横	2350mm	2800mm	3360mm
	巾	1500mm	1800mm	2500mm
	高	2030mm	2030mm	2030mm
機械重量		6500kg	8000kg	10000kg

