

SPG-600/SPG-750 CNC H TYPE

- テーブル偏芯回転機構。
- 新開発の二重構造軸受けによりワーク上を通る研削砥石（砥粒）の軌跡が同一でない、加工ダメージの極力少ない精密加工を実現
- ローター研削盤の最大欠点である中心（ヘソ）部のできない研削が可能
- 微粒砥石仕様の研削加工時は、極めて目詰まりの無い加工を実現
- 難研削物の加工に際しても高い研削性能を発揮

