

## SPG-600/SPG-750 CNC

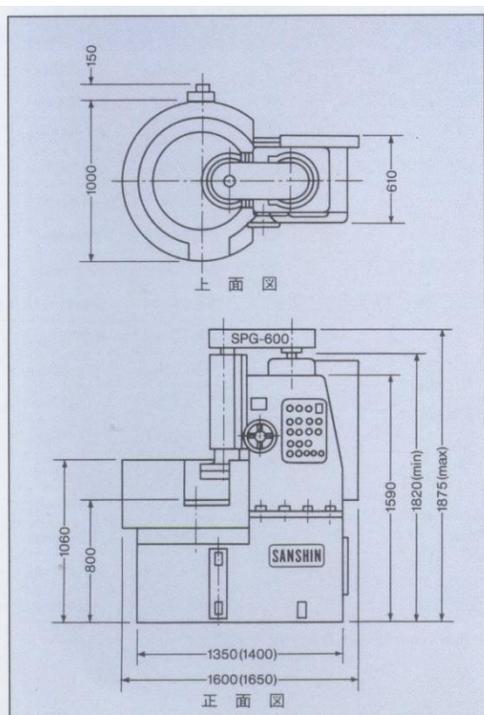
- 本機は、最近特にユーザーより要求されている「平面研削の高能率・高精度」に応えるよう、当社独自のメカニズムを取り入れた設計により、金属はもちろんのこと光学ガラスの重研削においても、極めて高精度な仕上面が得られる最新の高精度ロータリー平面研削盤です。

従来機



新規 ロングストロークタイプ

最大加工物長  
:400mm



### 仕様 MODEL : 600(750)型

加工物最大高さ	150mm(MAX 400mm)	
加工物振り径	φ700mm (φ800mm)	
マグネットチャック径	φ600mm (φ750mm)	
砥石形状 (三角形)	12ヶ	
砥石ダイヤモンド外径	φ350mm	
テーブル回転数	2~25min <sup>-1</sup>	
スピンドル回転数	1500min <sup>-1</sup>	
自動切込量	光学ガラス (ガラス)	0~0.8mm/min
	金属 (砥石)	0~0.5mm/min
砥石軸昇降早送り速度	100mm/min	
使用電動機	主軸用	標準5.5kw (2.2から11kw)
	テーブル用	サーボモーター(0.75~1.5kw)
	主軸早送り用	100w
	切込送り用	10w DC100V
	クーラントポンプ	180w
機械寸法	横	1850mm (1900mm)
	巾	1250mm
	高	1950mm
機械重量	2100kg	

